



# MONTANHA CUP 2026

## REGULAMENTO

O Montanha Cup Nova Friburgo é regido por este regulamento.

**Ao se inscrever nesta competição, cada participante declara que:**

1. Leu, entendeu e aceitou todas as normas contidas nela;
2. Participa do Montanha Cup por livre e espontânea vontade; em seu nome e de seus sucessores, isenta os Organizadores, Promotores, Patrocinadores e Supervisores deste evento de toda e qualquer responsabilidade sobre quaisquer consequências, acidentes, furtos, danos e prejuízos que possam advir de sua participação nesta prova, NÃO cabendo qualquer tipo de indenização;
3. Está ciente de seu estado de saúde e de estar capacitado para a participação, gozando de saúde perfeita e de haver treinado adequadamente para esta prova; até a data de sua inscrição, não foi impedido de participar de qualquer outro esporte por motivos médicos; não usa drogas e não faz uso abusivo de bebidas alcoólicas;
4. Assume com todas as despesas de viagem, hospedagem, alimentação, translados, seguros, assistência médica e quaisquer outras despesas necessárias, ou provenientes da sua participação neste evento, antes, durante ou depois do mesmo;
5. Está ciente que a prova se desenrola por vias públicas e particulares abertas ao trânsito normal de veículos, onde as leis de trânsito têm que ser respeitadas; assume ressarcir quaisquer valores decorrentes de danos pessoais ou materiais causados por sua participação neste evento;
6. Está ciente que é o único responsável pela guarda de seu equipamento (bicicleta, acessórios, capacete...) durante toda a prova;
7. Está ciente que à Organização se reserva o direito de, a qualquer momento, rejeitar a inscrição de um atleta;
8. Está ciente que será desclassificado se jogar embalagens ou lixo ao longo do roteiro;
9. Em caso de emergência, autoriza qualquer pessoa qualificada a administrar o tratamento necessário, médico e/ou cirúrgico, incluindo a administração de sangue e derivados sanguíneos;
10. Está ciente que a Medalha de Finisher Montanha Cup é um prêmio especial para aqueles que, comprovadamente, completarem seus respectivos percursos; não é brinde e nem souvenir de participação;
11. Está ciente que, além deste Regulamento Particular, sua participação está sujeita às normas impostas pela Confederação Brasileira de Ciclismo e FECIERJ.
12. **Tipos de Prova**

RANKING ESTADUAL 1

Data: 22 DE MARÇO DE 2026

Largada: 09:30

Local: Cachoeiras de Macacu - RJ

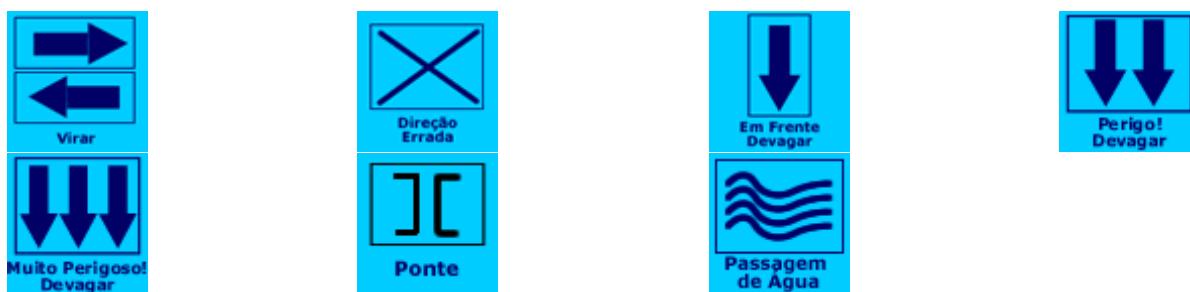
Local da Largada: Cachoeiras de Macacu, RJ 116 km 39, Vila Olímpica em frente ao Fórum do município, próximo ao pórtico da cidade.

**PERCURSO A (\*) percurso 100%**

EM BREVE

**PERCURSO B (\*\*) percurso reduzido**

EM BREVE



**13. Categorias e Valor da Inscrição:**

**1º lote de inscrições: 100,00 para os 100 primeiros inscritos do dia 09/02/26 até 13/02/2026 ou até acabar o lote. O que acontecer primeiro.**

**2º lote de inscrições: 130,00 de 14/02/2026 até 28/02/2026.**

**3º lote de inscrições: 167,00 de 01/03/2026 até 19/03/2026.**

**Encerramento das inscrições: 19/03/2026 ou quando o limite de vagas for atingido.**

**VAGAS LIMITADAS.**

**AVISO IMPORTANTE:**

**CICLISTAS "NÃO" FEDERADOS COMPETIRÃO OBRIGATORIAMENTE NA CATEGORIA OPEN.**

**(\*) PERCURSO 100%**

**(\*\*) PERCURSO REDUZIDO**

**CATEGORIAS**

**CATEGORIAS OFICIAIS CBC, RANKING E PERCURSO PRÓ (100 %).**

**CATEGORIAS OPEN, PERCURSO 100%.**

O pódio será compostos pelos 5 primeiros colocados na classificação do Montanha Cup.

## **MASCULINO**

Elite: acima de 23 anos(nascidos até 2003 e anos anteriores) (\*)  
Infanto-juvenil: 12 - 14 anos (nascidos de 2012 até 2014) (\*\*)  
Juvenil: 15 - 16 anos (nascidos de 2010 até 2011) (\*)  
Junior: 17 - 18 anos (nascidos de 2008 até 2009) (\*)  
Sub 23: 19 a 22 anos (nascidos de 2004 até 2007) (\*)  
Sub 30: 23 a 29 anos (nascidos de 1997 até 2003) (\*)  
Master A1: 30 a 34 anos (nascidos de 1992 até 1996) (\*)  
Master A2: 35 a 39 anos (nascidos de 1987 até 1991) (\*)  
Master B1: 40 a 44 anos (nascidos de 1982 até 1986) (\*)  
Master B2: 45 a 49 anos (nascidos de 1977 até 1981) (\*)  
Master C1: 50 a 54 anos (nascidos de 1972 até 1976) (\*)  
Master C2: 55 a 59 anos (nascidos de 1967 até 1971) (\*)  
Master D1: 60 a 64 anos (nascidos de 1962 até 1966) (\*)  
Master D2: 65 a 69 anos (nascidos de 1957 até 1961) (\*)  
Master E: 70 anos e acima (nascidos até 1956 e anos anteriores) (\*\*)  
Paraciclismo PNE sem limite de idade.(\*\*)

## **FEMININO**

Elite: acima de 23 anos(nascidas até 2003 e anos anteriores) (\*)  
Infanto-juvenil: 12 - 14 anos (nascidas de 2012 até 2014) (\*\*)  
Juvenil: 15 - 16 anos (nascidas de 2010 até 2011) (\*)  
Junior: 17 - 18 anos (nascidas de 2008 até 2009) (\*)  
Sub 23: 19 a 22 anos (nascidas de 2004 até 2007) (\*)  
Sub 30: 23 a 29 anos (nascidas de 1997 até 2003) (\*)  
Master A: 30 a 39 anos (nascidas de 1987 até 1996) (\*)  
Master B: 40 a 49 anos (nascidas de 1977 até 1986) (\*)  
Master C: 50 a 59 anos (nascidas de 1967 até 1976) (\*)  
Master D: 60 a 69 anos (nascidas de 1966 até 1957) (\*)  
Master E: 70 anos e acima (nascidas até 1956 e anos anteriores) (\*\*)

## **Federados e ou não federados**

**DUPLA MASCULINA - 15 a 65 anos (nascidos de 1961 até 2011) (\*)**

**DUPLA MISTA - 1 HOMEM E 1 MULHER - 15 a 65 anos (nascidos de 1961 até 2011) (\*)**

**E-bike masculino - sem limite de idade (\*\*)**

**E-bike feminino - sem limite de idade (\*\*)**

## **Não federados(as)**

### **MTB FEMININO**

Categoria Única - nascidos até 2008 (acima de 18 anos) (\*)

### **MTB MASCULINO**

Sub 45 - nascidos de 1982 a 2011 (15 a 44 anos) (\*)  
Over 45 - nascidos até 1981 (acima de 45 anos) (\*)

### **OPEN TOUR PERCURSO REDUZIDO (\*\*)**

Categoria Única(ambos os sexos) - nascidos até 2011 (acima de 15 anos).

Na categoria OPEN TOUR não há classificação ou disputa de pódio, contudo, todos que completarem o trajeto receberão a medalha de finisher e terão seus respectivos tempos cronometrados como todos os competidores. Esta categoria destina-se à aqueles que desejam curtir o percurso Montanha Cup sem a pressão de competição, porém, com a possibilidade de desfrutar da mesma estrutura dos demais competidores.

As E-BIKES, não terão limitação de potência, no entanto, não será permitida a troca de bateria durante o percurso. A largada será separada das demais categorias.

A vistoria das e-bikes, será obrigatória e acontecerá no alinhamento para largada.

A referência usada para o cálculo das idades é o dia 31 de dezembro de 2026.

Menores de 18 anos deverão entregar, obrigatoriamente, a declaração para realizar o credenciamento e retirar os numerais preenchida e assinada pelo seu respectivo responsável, que valerá como a sua autorização para participar no evento. [VER DECLARAÇÃO](#)

As inscrições são individuais. No caso de duplas, as inscrições são individuais onde cada atleta deverá efetuar a sua própria inscrição, e citar, obrigatoriamente, o nome do(a) parceiro(a) no campo próprio do formulário de inscrição.

Procedimento:

1. Preencha corretamente e por completo sua ficha de inscrição.
2. Emite/imprima o boleto bancário ou outra opção de sua escolha.
3. Efetue o pagamento conforme indicado no boleto.
4. O valor e a data de sua inscrição serão considerados a partir da data da efetivação do pagamento do boleto bancário, e não da data de preenchimento da ficha.
5. O comprovante de pagamento é um documento único e, em caso de dúvida, deverá ser apresentado na Secretaria de Prova para a retirada do kit do atleta.

## **TRANSFERÊNCIA/CANCELAMENTO**

O atleta poderá solicitar o cancelamento de sua inscrição, única e exclusivamente, por motivo de lesão devidamente comprovado.

O prazo para solicitação é até dia 09/03/2026.

Será gerado um crédito no valor pago na inscrição para utilização na mesma prova do ano subsequente ou em um evento organizado pela Montanha Sports no mesmo ano(2026).

Após a efetivação das inscrições, a organização do evento não reembolsará o valor da inscrição aos participantes que desistirem de participar em hipótese alguma. Somente para pedidos dentro do prazo de 7 dias após a compra online. (conforme Art. 49 do Código de Defesa do Consumidor - Lei 8078/90)

Procedimento para gerar crédito por desistência:

O participante detentor da vaga deverá solicitar o cancelamento da inscrição e o crédito no valor pago, via email [eventos@montanhaspors.com.br](mailto:eventos@montanhaspors.com.br), informando o número do pedido e CPF do responsável.

Vagas limitadas.

À Organização se reserva o direito de, a qualquer momento, rejeitar a inscrição de um atleta.

Poderá, ainda, a qualquer tempo, suspender ou prorrogar prazos, adicionar ou limitar o número de inscrições do evento em função de necessidades/disponibilidades técnicas/estruturais, sem prévio aviso.

## **14. Entrega de numerais e credenciamento**

Todos os inscritos na edição do Montanha Cup receberão numerais de identificação a serem retirados no dia da prova (22/03/2026) de 07:30 às 09:00 hs no local da largada.

Declaração para retirada dos numerais, preenchida e assinada (menores de 18 anos assinada pelo responsável com os dados do mesmo: nome, RG, CPF e grau de parentesco). **IMPRIMA AGORA**

Local da largada da prova: Cachoeiras de Macacu, RJ 116 km 39, Vila Olímpica em frente ao Forum do município, proximo ao pórtico da cidade.

## 15. Constituição da Prova

A prova será disputada no dia 22 de março em Cachoeiras de Macacu, com largada às 09:30 hr, RJ 116 km 39, Vila Olímpica em frente ao Forum do município, proximo ao pórtico da cidade.

O posto de cronometragem da prova encerrará seus trabalhos às 14:30 horas.

## 16. Resultados

A classificação da competição será obtida pela ordem de chegada dos competidores em suas respectivas categorias.

Aqueles que terminarem fora do tempo regulamentar só aparecerão nas listagens de resultados publicadas na internet, após o término do evento.

22/03/2026 - Ao longo do término da prova, tão logo a equipe de cronometragem apure os resultados finais com os 8 primeiros colocados de cada categoria, os mesmos serão anunciados e afixados para avaliação dos atletas interessados. A partir daí, fica aberto o prazo de 15 minutos para recursos contra o resultado. Passado este prazo, o mesmo será homologado pela Organização e divulgado como oficial.

Esse procedimento visa acelerar o processo de entrega dos troféus, que é muito extenso, e evitar equívocos durante a cerimônia de premiação.

## 17. Apoio do Atleta

A Organização oferecerá água aos atletas em alguns pontos do circuito, indicados pela organização no briefing da prova. Todo o circuito será coberto pelo pessoal da organização que cuidará dos casos de emergência e de resgate. Ambulâncias serão posicionadas em pontos estratégicos.

18. Regulamento: Na ausência de item específico para um determinado assunto neste regulamento, a organização considera como referências para decisões técnicas ou desportivas os regulamentos da FECIERJ, CBC e da UCI, nessa ordem de hierarquia.

Resultados: Os resultados finais serão divulgados para todas as categorias às 14:30.

## 19. Premiação

- Medalhas de finisher MONTANHA CUP somente para os atletas que completarem a prova.
- Troféus para os 5 primeiros colocados de cada uma das categorias.
- Premiação em DINHEIRO conforme discriminado na seção [PREMIAÇÃO](#).

Observação: Para subir ao pódio o atleta deverá estar uniformizado. O atleta que estiver descalço, de chinelo, sem camisa, não será premiado e perderá o prêmio mas não os pontos adquiridos.

O atleta que não estiver no pódio no momento da premiação perderá o prêmio, porém não perderá os pontos adquiridos.

A premiação é somente para a "geral", tanto no masculino quanto no feminino.

## 20. Obrigações / Responsabilidades

20.1- É obrigação de cada participante: Levar consigo a comida e bebida que for consumir durante a competição. A título de apoio suplementar, a Organização fornecerá 01 (uma) garrafa de 500 ml, de água potável para cada biker inscrito, em cada um de seus postos de controle ao longo do percurso. Serão 4 pontos.

20.2- É responsabilidade de cada participante:

- Ter um convênio médico (para assistência e cobertura financeira em caso de acidente).

As equipes médicas que trabalham no evento prestarão somente os primeiros socorros e encaminhamento do acidentado para um hospital mais próximo. A partir daí termina a sua responsabilidade. Todas as despesas hospitalares correrão por conta do acidentado.

- Zelar pela boa imagem do mountain bike e pela preservação da natureza.

20.3- A organização não se responsabiliza por objetos dos atletas esquecidos e/ou deixados sob a responsabilidade dos Staffs ou qualquer outra pessoa relacionada ao evento.

## 21. Penalização com desclassificação

- Numeral da bicicleta adulterado ou cortado e diminuído de tamanho.

- Informações erradas ou falsas na ficha de inscrição.

- Pedalar sem capacete durante a prova.

- Uso de MP3 (IPOD e similares) durante o percurso.

- Manobras desleais contra outro biker.

- Trocar de bicicleta ou biker.

- Ser acompanhado por terceiros (dando apoio ou não) ao longo do percurso.

- Cortar caminho (não passar pelo trajeto demarcado) ou pegar carona na prova.

- É proibido o trânsito de motos, bicicletas não inscritas e/ou outros veículos de apoio no percurso da prova, sob pena de desclassificação do biker acompanhado.

- Sujar o meio ambiente: descartar embalagens, objetos e/ou lixo na natureza (caso a Organização forneça água em algum ponto do percurso, as embalagens deverão ser descartadas até, no máximo, 20 metros deste ponto). Todas as embalagens recolhidas serão doadas para fins sociais e de reciclagem.

- Rebocar ou ser rebocado por outra bicicleta utilizando cordas ou outros artifícios (não aplica aqui: ser empurrado numa subida pelo seu componente de dupla).

- Tumultuar o trabalho da Organização (desde a inscrição até a premiação)

- De acordo com as Normas Disciplinares da UCI, ressaltamos que é proibido: (1) Alterar (cortar, colar adesivos, etc.) as placas com numeral oficial, (2) Usar camisa sem manga, (3) Usar fone de ouvido, (4) Subir no pódio usando chinelo.

A Equipe Organizadora do Montanha Cup se empenha para fazer um evento impecável.

Porém, para garantirmos uma prova de alto nível, é necessária a colaboração de todos na fiscalização da sinalização do roteiro, nas atitudes desleais e outras ocorrências indesejadas. Denuncie!

## 22. Publicidade e direito de uso de imagem

O Montanha Cup será registrado em vídeo e fotografia pela Organização e seus parceiros oficiais. Os participantes que tiverem alguma restrição quanto ao uso de sua imagem, deverão notificá-la por escrito à Organização no ato de sua inscrição no evento. Caso contrário estarão, automaticamente, autorizando a sua utilização de forma inteiramente gratuita, a título universal, em caráter total, definitivo, irrevogável e irretratável, sem limitação de tempo ou de número de vezes, podendo ocorrer no Brasil e/ou no exterior, sem que seja devida ao autorizador qualquer remuneração.

## 23. Recursos

Só serão aceitos recursos escritos, entregues na Comissão Diretora, durante o transcorrer da prova ou até 30 minutos após a chegada do interessado. Recursos contra o resultado, até 15 minutos após sua divulgação.

Só serão julgados os recursos por escrito.

As dúvidas ou omissões deste Regulamento serão dirimidas pela Comissão Organizadora de forma soberana, não cabendo recurso a estas decisões.

Casos omissos serão julgados pela Comissão Diretora da prova.

**Boa prova!**

[VOLTAR](#)

